

# 33K SBP

# Delad lagerskyddstätning

## Produktdata

Tack vare den delade 33K-utformningen elimineras behovet av att utrustning demonteras med hithörande kostnader, och samtidigt förbättras tätningsfunktionen hos konventionella läppförsedda tätningar.

33K-tätningen kan användas i många tillämpningar inklusive lagerskydd för pumpar, växellådor och valsar. Installationstiden kan reduceras från timmar till minuter tack vare att delarna sätts samman till en enda enhet snabbt och lätt.

Tätningen utgör en kombination av två olika materialtyper.

- Tätningshuset är tillverkat av 95A durometer-polyuretan som möjliggör lätt montering av utrustningen.
- Tätningsdelen är framställd av ett fyllt PTFE-material av hög prestanda som är tillverkat speciellt för tätningsändamål.



### Snabbt

- Den patentsökta utformningen av delad tätning eliminerar behovet att demontera utrustningen och därmed kostnaderna för detta.

### Enkelt

- Inget behov att ändra utrustningen eftersom alla tätningar tillverkas enligt beställningsorder.

### Tillförlitlig

- Högprestandamaterialet utprovas ute på fältet och överträffar prestanda hos tätningar av konventionellt bruk.



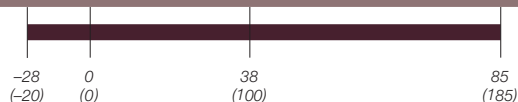
**Inget behov att demontera utrustningen**

## Materialval och typiska användningsområden\*

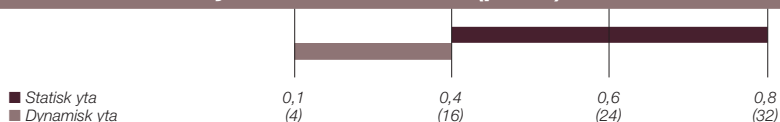
PTFE-förening	Torr	Vatten	Petroleumbaserade vätskor
AWC 100 - Polyimidfylld	Utmärkt	—	Utsökt-Låg viskositet
AWC 300 - Moly- och glasfylld	God	God	Utsökt-Hög viskositet (>2,000 cp)
AWC 400 - Karbon- och grafitfylld	God	Utmärkt	God

\* Prestanda beror på rådande förhållanden och tillstånd, inklusive axelhårdhet, axelytans grovhet, hastighet, materialsmörjning, temperatur och tryck.

## Driftstemperaturintervall – °C (°F)



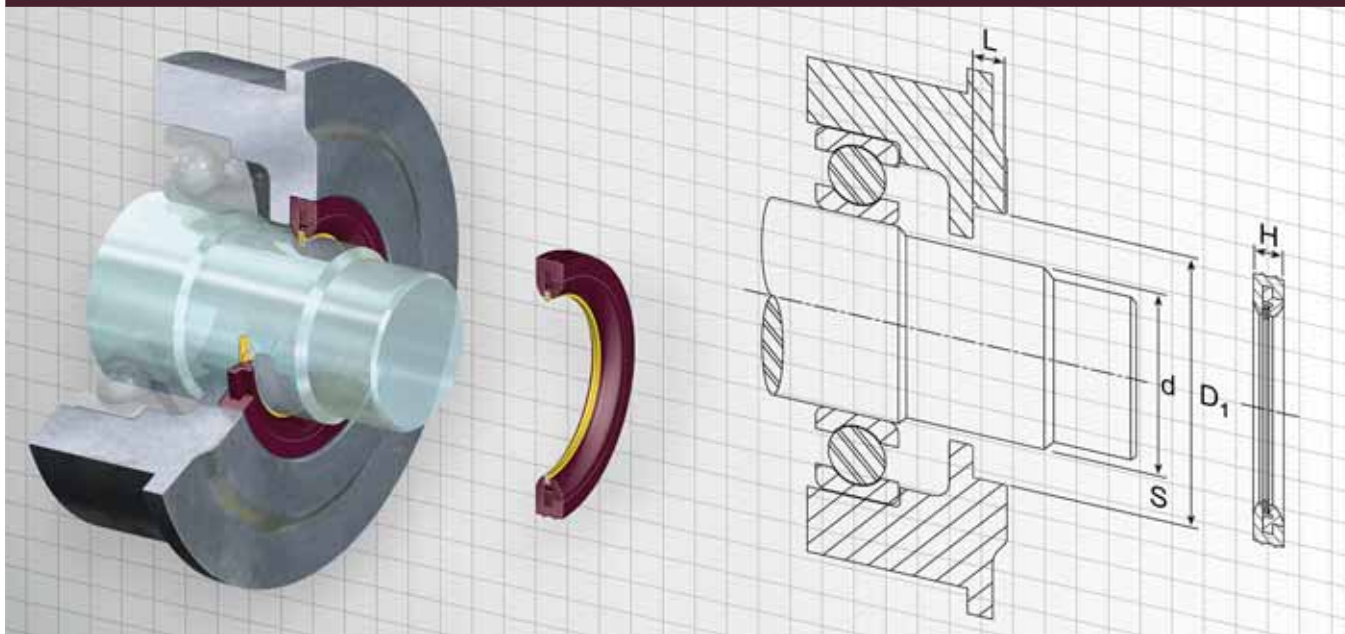
## Rekommenderad ytfinish – mikrometer (μ-tum)



## Rekommenderad överensstämmande ythårdhet

AWC 100	AWC 300	AWC 400
>45 Rockwell C	>55 Rockwell C	>55 Rockwell C

## Ritning över utrustningen i tvärsnitt



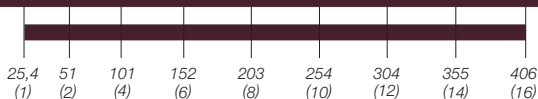
### Teknisk data

#### Beteckningar:

Axeldiameter =  $d$   
 Utrustning - öppning =  $D_1$   
 Tätningshöjd =  $H$   
 Spårhöjd =  $L$   
 Tvärsnitt =  $S$

### Tillgängliga tätningsstorlekar

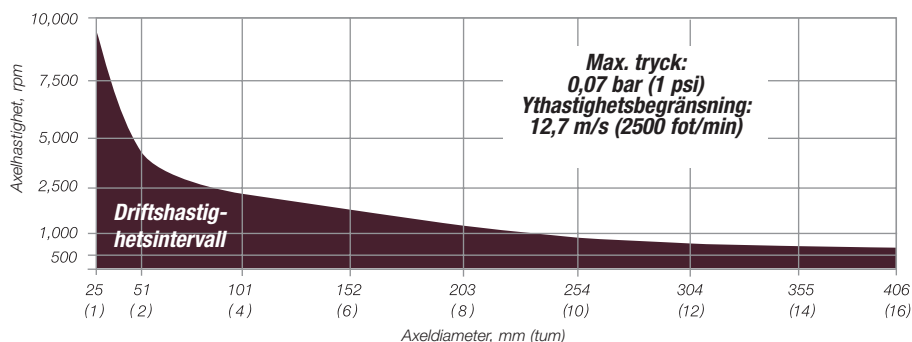
#### Axelns diameterintervall



Axeldiameter ( $d$ )	*Utrustningens tvärsnitt ( $S$ )	*Spårhöjden ( $L$ )
25,4 < 406 mm (1 < 16 tum)	6,8 < 25,4 mm (0,270 < 1,000 tum)	6,3 < 28,5 mm (0,250 < 1,125 tum)

\* Maximala och minimala dimensionerna för spårhöjden och utrustningens tvärsnitt varierar allt efter axeldiametern.

### Driftsparametrar



ISO-certifieringar finns på  
[www.chesterton.com/corporate/iso](http://www.chesterton.com/corporate/iso)

Tekniska data belyser resultat vid laboratorieprov och är endast avsedda att visa allmänna egenskaper.  
 A.W. CHESTERTON COMPANY FRÅNSÄGER SIG ALLT GARANTANSVAR DIREKT, ELLER INDIREKT, INKLUSIVE GARANTIER FÖR DISTRIBUTIONSLEDET, FÖR ATT MEDLET ÄR LÄMPLIGT FÖR ETT SÄRSKILT ÄNDAMÅL ELLER SÄRSKILD ANVÄNDNING. ANSVARSSKYLDIGHETEN BEGRÄNSAS ENDAST TILL ERSÄTTNING AV PRODUKTEN.



A Supporting Member of FSA/ESA  
 860 Salem Street  
 Groveland, Massachusetts 01834 USA  
 Telefon: +978-469-6421 Telefaks: +978-469-6731  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© A.W. Chesterton Company, 2006. Alla rättigheter förbehållna.  
 © Registrerat varumärke som ägs och licensieras av  
 A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder.

DISTRIBUERAD AV: